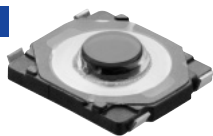


2.8mm×2.4mm的小型形状，且附带可减少整机组装时的错位所带来的触感变化的凸起。

NEW



产品一览

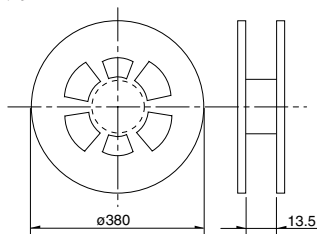
产品编号	动作力	操作方向	行程 (mm)	最大额定值	最小额定值	操作寿命 (5mA 5V DC)	初期接触电阻	最小订货单位 (pcs.)
SKSFABE010	1.6N	Vertical	0.1	50mA 12V DC	10 μ A 1V DC	100,000cycles	100m Ω max.	20,000

包装规格

载带

Unit:mm

卷盘尺寸



包装数 (pcs.)

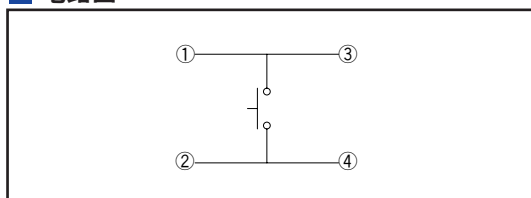
1卷	1箱/日本		载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
	1箱/日本	1箱/出口包装		
20,000	200,000	200,000	12	401×401×214

外形图

Unit:mm

形状	印刷电路板安装孔以及焊接处尺寸图 (从开关安装面看)

电路图














注

- 关于载带品的试制数量，请以最小订货单位（1卷，1箱）的N倍订货。
- 考虑使用直径 ϕ 330mm的卷盘载带时，请与本公司联系。

产品系列一览

敏感型

系列		SKRN	SKSE	SPEE	SKSF	SKSG	SKRK	SKRP	SKQM	SKQY	SKRA	SKHM
照片												
型		表面贴装										
特长		双动作	横型·双动作		小型·薄型	小型·薄型 小型重动作力	小型·薄型	小型			中等行程	—
操作方向	竖型	●	—		●	●	●	●	●	●	●	●
	横型	—	●	●	—							
尺寸(mm)	W	□6	5.9	4	2.8	3	3.9	4.2	6	6.1	□6.2	6.2
	D		2.87	5	2.4	2.7	2.9	3.2	3.5	3.7		6.5
	H	0.9	3	1.22	0.65	1.4	1.5	2.5	4.3	2.5	3.4	3.1
动作力适用范围	1N	参照个别产品页			↕		↕	↕	↕	↕	↕	↕
	5N					↕		↕	↕	↕	↕	↕
接地端子		●	—							●	—	●
使用温度范围		-30°C to +85°C		-10°C to +60°C	-30°C to +85°C							
电性能	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC		10MΩ min. 100V DC	100MΩ min. 100V DC							
	耐电压	250V AC for 1min. SKSE: 100V AC for 1min.		100V AC for 1min.		250V AC for 1min.						
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz/分, 全振幅 1.5mm X, Y, Z 3方向 各2小时										
	寿命	根据个别规定										
耐环境性能	耐寒性能	-30±2°C for 96h		-40±2°C for 96h	-30±2°C for 96h							
	耐热性能	80±2°C for 96h		85±2°C for 96h	80±2°C for 96h							
	耐湿性能	60±2°C, 90 to 95%RH for 96h		40±2°C, 90 to 95%RH for 96h	60±2°C, 90 to 95%RH for 96h							
页		301	302	107	303	304	305	306	307	308	309	310

W：横尺寸，不含端子部的最外围尺寸。
D：纵尺寸，不含端子部的最外部尺寸。
H：有高度的尺寸，多种类时其中最小尺寸。

- TACT Switch™焊接条件328
- TACT Switch™使用时的注意事项329
- TACT Switch™用旋钮产品规格330

注

关于用于汽车用途等温度范围的提高，可进行个别对应。如果有要求的话，请与我们联系。

检测

按动

滑动

旋转

编码器

电源

切换式

TACT Switch™

特别定做产品

敏感

柔感

接入

表面贴装

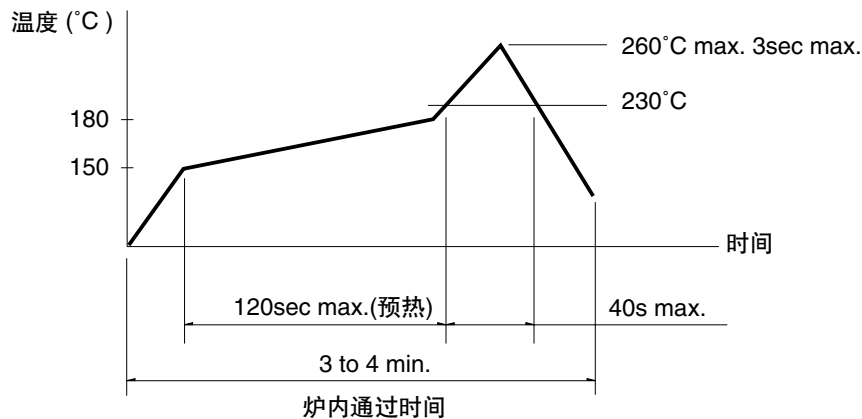
径向

焊接条件

回流焊时

适用于表面贴装型

1. 加热方式 以远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 $\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的 CA(K) 或 CC(T) 测量。位置在焊连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



注

1. 上述条件,为印刷电路板的零部件表面的温度。根据电路板的材质,大小,厚度等,电路板温度和开关表面温度会有很大的不同,关于开关表面温度,也请在上述条件内使用。
2. 根据贴面焊槽的种类,条件不同结果不同,请事先充分进行确认之后使用。

自动浸焊时

适用于插入式, 径向式

(SKHJ, SKHL, SKQJ, SKQK, SKEG系列除外)

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2cycles以下

注

1. 考虑清洗触摸开关时, 请协商。
2. 请不要从触摸开关上面浸入助焊剂。
3. 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
4. 进行第2次焊接时, 应在开关恢复到常温之后进行。
5. 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂(田村化研(株) EC-19S-8 同等品)。

手焊接时(SKRT系列除外)

项目	条件
焊接温度	350°C max.
连续焊接时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

检测

按动

滑动

旋转

编码器

电源

切换式

多功能
操作装置

TACT Switch™

特别定做
产品

敏感

柔感

插入

表面贴装

径向