



一、技术指标

典型性能

- 工作温度 -55℃~+95℃
- 输入电压范围 18~36V 单路输出；
- 典型效率 68%
- 固定开关频率 300kHz
- 长期短路保护（自恢复）
- 六面金属屏蔽

性能				
指标	条件	最小	典型（标称）	最大
输入电压	满载	18V	24V	36V
输入过压保护	满载	36.5V		45V
输出电压	满载	3.267V	3.300V	3.333V
输出电流		0.06A	1.0A	
电压调整率	满载			±0.2%
负载调整率	20%~100%负载			±0.5%
启动延迟时间	满载			200ms
负载动态响应: 过冲/恢复时间	25%负载阶跃 2.5A/10μS			±4.0%/500μS
电压纹波峰-峰值	满载, 标称输入电压			50mV
温度系数				±0.03%/℃
效率	满载, 标称输入电压		68%	
隔离电压	输入对壳, 输出对壳, 输入对输出	500VDC		
环境温度	适当加散热措施	-55℃		+65℃
工作壳温		-55℃		+95℃
存储温度		-55℃		+105℃
平均无故障时间 (MTBF)	MIL-HDBK-217 (25℃)	3×10 ⁵ h		

注：1、峰-峰值杂音电压使用平行线或靠接法测试，20M 带宽。

2、产品正常工作后，瞬时跌落到 6V，跌落持续时间为 1S，产品正常工作。

二、环境试验（全检）

1、温度冲击试验

低温-55℃，高温+105℃，每种状态保温 1 小时，循环 3 次，转换时间不大于 1 分钟。试验完毕后常温恢复 8 小时后进行测试。测试结果应符合产品电性能指标。

2、高低温试验

低温-55℃存储 2 小时，然后在低温状态下加电进行低温测试。常温恢复 8 小时后进行常温测试。

高温+65℃存储 1 小时，然后将温度降至+60℃存储 4 小时后在高温状态下加电进行高温测试。常温恢复 8 小时后进行常温测试。

所有测试结果应符合产品电性能指标。

三、冲击试验（抽做）

半正弦波冲击，峰值加速度 20g，脉冲宽度 11ms。对产品的三个轴向方向各冲击 3 次。试验完毕后进行常温测试，测试结果应符合产品的电性能指标，外观无变形，无开焊。



四、振动试验（抽测）

加速度水平 1.5g，频率范围：5.5—200Hz，扫描时间为 12 分钟，每个轴向振动时间为 60 分钟，产品的三个轴向方向试验。试验完毕后进行常温测试，产品应符合电性能指标，外观无变形，无开焊。

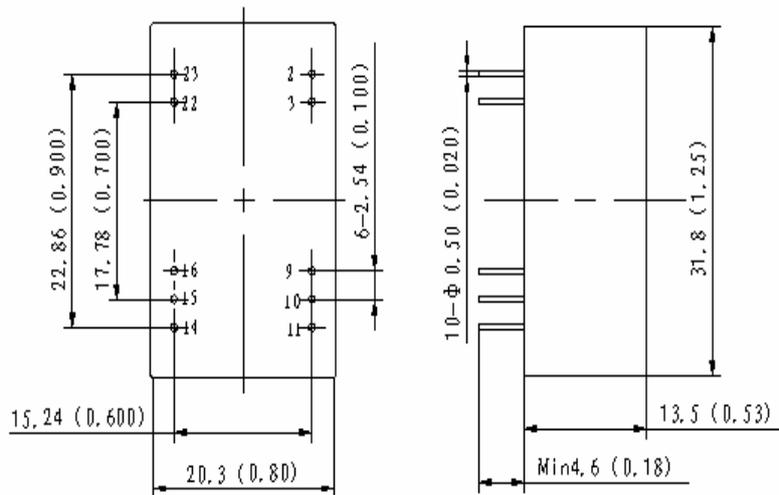
五、抽测检验方法

以上抽测项目按照 GJB179A-96 进行抽样，一般检验水平 II，正常检验一次抽样方案，接收质量限 AQL：1.0。

六、外型与管脚定义

单位：mm (inch)

材质：涂黑金属



管脚	2	3	9	10	11	14	15	16	22	23
定义	-Vin	-Vin	NC	NC	NC	Vo1	NC	GND	+Vin	+Vin
说明	输入负	输入负	空管脚	空管脚	空管脚	输出	空管脚	输出地	输入正	输入正

注：管脚间距、管脚直径标注应符合±0.25mm (0.010inch) 公差要求，外型尺寸标注应符合±0.5mm (0.02inch) 公差要求。