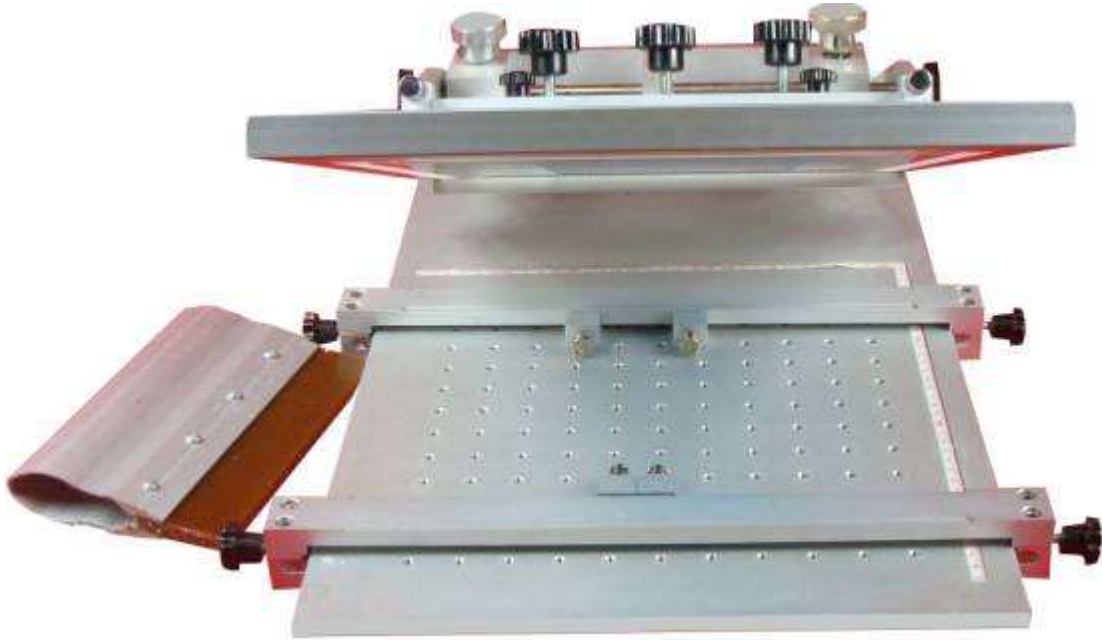


手动精密丝印机

MODEL:T4030



T4030 概述:

随着电子行业的飞速发展，集成度越来越高的芯片不断出现，对印刷机的印刷精度提出的很大的挑战，特别是对于小型手动印刷机来说，行业中还停留在“沙模铸铝”和“纯手动操作”阶段，第一，平台的问题：满足不了高精度的丝网印刷；第二，纯手工的刮刀操作，使刮刀的角度、刮刀的压力、刮刀的移动速度等都变得不可控；第三，精密印刷的一致性也不能保证。所以，T4030 手动精密印刷机的出现，解决了上述在手动印刷领域不能解决的问题。目前，该设备已经申请国家专利。T4030 手动精密印刷机的出现，使电子厂仅仅用较低的成本就能解决 PCB 板的印刷问题。

T4030 工作原理

1、整机 x、y、z 和角度四轴都可以精密调整，通过调整四轴实现 PCB 板上的焊点和固定于模板框架上的模板相应开孔坐标的一一对应，并通过平台的上升下降调整 PCB 和模板之间

的距离。

- 2、平台为通过整块铝板在数控加工中心上一次加工完成，定位平台的水平度小于 5um, 平台不易变形，有效提高印刷的精度。
- 3、模板架通过数控加工中心加工，有效提高模板安装后的平行度，以及印刷精度，同时非常方便模板的安装。
- 4、整机固定模板的固定架可以通过精密测位头精密调整，有效提高印刷对位精度。
- 5、模板的升降通过弹簧微动力系统完成，不用配置配重锤，有效节约印刷机使用面积。

T4030 技术参数

型号	T4030
印刷尺寸	Max. 300×400mm
适用范围	丝网、钢网
刮刀尺寸	150/200mm (标配 1 把)
理想最大印刷精度	0.3mm IC; 锡球大于 0.3mm 的 BGA
理想最大印刷速度	500 块/小时
底部顶针支撑	标配
真空吸附	无