

中型全热风无铅回流焊 TN360C



性能介绍:

- 1: 加热系统: 六温区全热风无铅回流 TN360C 加热系统采用高效节能的镍烙发热管, 技术先进, 寿命长久。同志科技独有的热风循环系统, 使 PCB 及元器件受热均匀, 效率高, 升温速度快。
- 2: 安全保护系统: 选用大电流耐高压 (450V) 的 SSR 固态继电器无触点输出, 安全、可靠, 结合计算机控制系统特有的模糊控制功能和数据采集功能, 一直监视炉腔内温度及热量值的变化, 以最小脉冲控制发热器件, 快速作出反应, 在保证温控精度的前提下, 不会因为大电流电压的冲击损坏设备, 同时机器每一个温室都配备了高温耐压的保险管, 使整套系统可以长效安全可靠的运行。
- 3: 工业专用电脑及 PID 智能运算的精密控制器, 通过 PID 智能运算, 精确控制发热量, 并快速响应外部热量变化并通过内部控制保证温度更加平衡。整套系统模块化设计, 方便以后的保养和维修拆装。
- 4: 六温区全热风无铅回流 TN360C 外壳和炉体可整体开启, 便于炉体和炉膛内外的清洁和保养。

六温区全热风无铅回流 TN360C 产品主要特点:

A: 焊接控制的直观性: 六温区全热风无铅回流 TN360C 设备控制系统采用先进的炉温采集系统。在焊接时自动测试炉膛温度进行温度曲线测试。温度曲线同时可以保存或打印。

B: 可靠平稳的传输系统: 六温区全热风无铅回流 TN360C 传动系统采用质量可靠的变频马达、电脑全闭环调速, 配合 1: 100 的涡轮减速箱, 运行平稳, 速度 0—1600mm/min。

C: 稳定可靠的电气控制系统: 延时开关保护功能, 停机后均匀降温, 防止因不均匀降温而产生传输部件变形和加热器损。

D: 断电保护功能, 保证断电后 PCB 板正常输出而不致损坏。Windows 操作平台功能强大, 稳定性高。

技术参数:

序号	型号	TN360C
1	温控数量	上六下六
2	操作系统	Xp 系统
3	外形尺寸 (mm)	2900*900*1370mm
4	输送形式	网带链条同步传送
5	基板宽度	50~220mm
6	输送速度	0~1500mm/min
7	输送高度	900±20mm
8	输送带网宽	300mm
9	输送带控制系统	台湾电机及全电脑控制
10	输送方向	左→右 (右→左可选)
11	开机升温时间	≤30 分钟
12	加热器材质	镍铬合金
13	控制方式	同志科技炉温控制系统配合计算机软件系统, 有效提高温度精度,

		同时杜绝电脑死机。
14	温控精度	±1℃
15	炉温设定方式	电脑控制
16	温控范围	室温~300℃
17	均温性	≤±2℃
18	热补偿时间	小于 1 分钟，采用高速 PID 运算，热补偿超快，热效率高
19	热风道流板形式	采用蜗旋增压设计，均温性非常好。焊接温区采用 S304 材料
20	电源	三相 380V/50Hz
21	启动功率	32 千瓦
22	正常焊接功率	7 千瓦
23	机器表面温度	≤45℃
24	导轨间距误差	≤1MM，采用三条丝杆支撑
25	导轨调宽	采用手动调宽