

全自动高速视觉贴片机

型号：TP60V 系列



产品简介：

TPV 系列贴片机是一款全自动视觉贴片机，它通过真空吸嘴可以贴装各种元件，是目前市场上性价比最高的全自动贴片设备。 本产品适合大部份 SMD 片状元件 0402, SOIC, PLCC 及 QFP IC; 配置视觉对中系统，满足高精密度 0.5mm 脚距之 QFP IC 或 BGA 等芯片的贴装。除标准的圆形基准点外，不丝印焊锡膏的方形的 PCB 焊盘和环型穿孔焊盘，也可作为基准点来识。

特点：

1. 整机采用进口精密方形导轨，有效提高贴片精度。
2. 整机采用 500 万像素高清晰工业相机，完成高精密元器件的视觉对位贴装。
3. 配置视觉系统的贴片机，可以自动识别 MARK 点，有效提高贴片机生产效率和贴片精度。
4. 可自动视觉编程，不用手动输入元件坐标。编程简单, 方便入门者便捷实用。
5. 标配自动吸嘴更换系统。
6. 高性价比全自动贴片机，最适合中规模生产使用。
7. 标准配置：4 套视觉对位系统，9 支吸嘴，一套可放置 96 个 8MM 喂料器的喂料器底盘。
8. 整机传动采用伺服电机配合高精密滚珠丝杆实现，可以完成高精密元器件的重复贴装。

9. 配置不同的喂料器可以满足不同大小元器件的贴装要求。
10. 整机由专业的工业计算机配合专用软件控制，方便操作使用。
11. 可以非常方便导入电路板 CAD 数据。
12. 可以非常稳定并且方便的完成电路板拼板的编程和贴装。
13. 可以在软件中显示拼板中所有坐标点，并对其中的坐标进行微调。来实现高精密的贴装。
14. 可以在软件中设置各个拼板的间距，并根据间距显示所有放料坐标，可以在拼板中选择不贴的拼板。
15. 如果电路板加工有质量问题，可以对放料位置进行整体偏移改进。
16. 软件可以实现贴片头的自动优化功能。
17. 软件中增加了多档变速功能，可以根据移动距离查表得到最佳速度，并进行速度设置，这样可以提高机器长期使用的稳定性。
18. 整机具备电路板高度自动检测功能和元器件拾取失败的报警功能。有效提高生产质量控制
19. 整机具备缺料报警功能。适合大批量生产时候的无人值守。
20. 整机安全性能一流。

标配:

- 1、 工业计算机 1 套
- 2、 贴片头 1 组
- 3、 吸嘴 9 个
- 4、 GFTA-48 喂料器平台 2 套
- 5、 MARK 点识别相机 2 套
- 6、 QFP 精密工业相机 2 套
- 7、 QFP 高清晰光源系统 2 套

选配件:

- 1、 8mm, 12mm, 16mm, 24mm, 32mm 自动喂料器
- 2、 IC 盘式喂料器 (GFQN)
- 3、 元器件散料盘 (GFSN)
- 4、 吸嘴
- 5、 AQ38 底镜系统 (可以贴装 25MM-38MM QFP)

6、AQ45 底镜系统（可以贴装 38MM-45MM QFP）

7、工业气泵

技术参数

	TP60V	TP66V
贴片头数量	1 组 6 个	2 组 12 个
最大电路板宽度	1500×316mm	1500×316mm
最小电路板宽度	40mm	40mm
电路板厚度范围	0.3-4.2mm	0.3-4.2mm
最大移动范围	350×580mm	670×620mm
Z 轴最大移动范围	40mm	40mm
元器件最大高度	15mm	15mm
典型贴片速度	11000-13000cph	14000-17000cph
理论最大贴片速度	21000cph	32000cph
X, Y 轴分辨精度	0.002mm	0.002mm
贴片精度	±0.03mm	±0.03mm
对位方式	视觉对位	视觉对位
可以贴装元器件	0402 以上阻容件和 38mm 以下 pitch 大于 0.5mm 的 IC	0402 以上阻容件和 38mm 以下 pitch 大于 0.5mm 的 IC
编程方式	自动数据导入/影像学习/键盘输入	自动数据导入/影像学习/键盘输入
传动方式	XY 轴采用高精度滚珠丝杠配合精密导轨	
带式喂料器	可选配 8mm, 12mm, 16mm, 24mm, 32mm, 44mm 喂料器	
喂料器数量	最多可以放置 96 个 8MM GFTA-08S 喂料器，前后两面各放置 48 个 8MM	最多可以放置 96 个 8MM GFTA-08S 喂料器，前后两面各放置 48 个
IC 盘数目	最多 2 个	最多 2 个
操作系统	WINDOWS XP	
压缩空气	80psi (0.5Mpa-0.7Mpa)，流量大于 100L/min	
电源	220V, 50Hz, 5Kw	
重量	1400Kg	1520Kg
外形体积	1650×1485×1400mm	1650 × 1485 × 1400mm