

品牌：松下

产地：上海

规格： IGBT控制直流TIG弧焊电源（直流氩弧焊机）

简要说明：松下焊机，松下氩弧焊机，松下手工弧焊机YC-200BL YC-200BL

* 可焊材料： 不锈钢、低碳钢

* 简要说明：小型轻量，最适合外出施工作业

详细介绍：

IGBT控制直流TIG弧焊电源（直流氩弧焊机）

* 产品型号： YC-200BL

* 可焊材料： 不锈钢、低碳钢

* 简要说明：小型轻量，最适合外出施工作业

产品特点

- 1、IGBT(绝缘栅双极型晶体管)逆变器使电弧非常稳定。
- 2、钨极氩弧焊/手工直流焊兼用。
- 3、具有收弧电流控制功能。
- 4、出色的高频引弧提高了作业效率。
- 5、输入电压允许波动范围为±15%，使BL200更胜一筹。
- 6、广泛应用于仪器仪表、装潢、日用五金、小型零部件、维修等行业。



额定规格

额定规格

型号	YC-200BL		
控制方式	-	IGBT逆变	
额定输入电压 相数	-	AC220V 单相	
输入电源频率	Hz	50/60	
额定输入容量	KVA / kW	7.5/4.5	
额定输出电流	A	200	
额定输出电压	V	18	
额定负载持续率	%	20	
输出电流范围	TIG	A	5~200
	手弧焊	A	5~160
输出电压范围	TIG	V	10.2~18
	手弧焊	V	20.2~26.4
收弧电流范围	A	5~200	
收弧电压范围	V	10.2~18	
提前送气时间	s	0.2	
滞后停气时间	s	5	
收弧电流控制方式	-	收弧[有]、[无]两种控制方式	
引弧方式	-	高频引弧	
外壳防护等级	-	IP21S	
绝缘等级	-	H	
冷却方式	-	强制风冷	
外形尺寸(W x D x H)	mm	150 x 345 x 235	
重量	kg	10	