



GasAlert Max XT II

多种气体检测仪



持久耐用、经济实惠

GasAlertMax XT II 灵巧、简便、经济实惠，便于合规。工作人员倍感安全、事故将降到最低限度，每个人的工作效率都将提高。持续经营和工作效率的提高可大大节约开支。

SmartSample 泵简化操作。

GasAlertMax XT II 能够可靠地监测多达四种有害气体，同时将直观的单按钮界面操作与坚固耐用的电动泵相结合，可以进行智能、远程采样，非常适用于受限空间。GasAlertMax XT II 与 MicroDock II 自动测试和校准系统完全兼容。



H₂S

CO

O₂

LEL

防水 

- 一键式操作，最大限度节省成本与减少培训
- 采用 SmartSample 泵技术，采样结果更精确
- 小巧、舒适，并可在恶劣的野外条件下使用

BW
Technologies
by Honeywell

Wear yellow. Work safe.

BW 产品标准特点:

- 液晶显示屏可不间断地实时显示气体浓度
- 设计小巧而轻便, 佩戴舒适
- 防水
- 简易的自动校准程序; 与 BW MicroDock II 自动测试和校准站兼容
- 启动时对传感器、电池状态、线路完整性以及声光警报进行全功能自检
- 明亮的广角可视警报光柱
- 内置防震外罩

GasAlertMax XT II 规格																	
尺寸	5.1 x 2.8 x 2.0 英寸 / 13.1 x 7.0 x 5.2 厘米																
重量	11.5 盎司 / 328 克																
温度	-4 至 122°F / -20 至 50°C																
湿度	10% 至 -100% 相对湿度 (非冷凝)																
报警	- 视觉、振动、声音 (95dB) - 低限、高限、STEL、TWA、QL (超限)、电量不足、泵																
测试	视听警报在检测仪启动时激活, 视听警报在传感器故障时、电池电量不足时、泵和电路故障时 (不间断) 发出警报																
电池的标准使用寿命	在 32°F / 0°C 下, 13 小时 在 -4°F / -20°C 下, 8 小时 6 小时即可充满电																
泵吸	至多可从 75 英尺 / 23 米处提取样本																
用户选项	<table border="0"> <tr> <td>置信蜂鸣音</td> <td>过期时强制校准</td> </tr> <tr> <td>保险 (传感器) 锁</td> <td>传感器配置</td> </tr> <tr> <td>锁定警报</td> <td>检测仪标识</td> </tr> <tr> <td>安全显示模式</td> <td>低限警报确认</td> </tr> <tr> <td>校准红外锁</td> <td>语言选项 (五种)</td> </tr> <tr> <td>选择位置</td> <td>设置自定义启动消息</td> </tr> <tr> <td>强制粘连测试</td> <td>提示间隔</td> </tr> <tr> <td>过期时强制冲击测试</td> <td>数据记录间隔</td> </tr> </table>	置信蜂鸣音	过期时强制校准	保险 (传感器) 锁	传感器配置	锁定警报	检测仪标识	安全显示模式	低限警报确认	校准红外锁	语言选项 (五种)	选择位置	设置自定义启动消息	强制粘连测试	提示间隔	过期时强制冲击测试	数据记录间隔
置信蜂鸣音	过期时强制校准																
保险 (传感器) 锁	传感器配置																
锁定警报	检测仪标识																
安全显示模式	低限警报确认																
校准红外锁	语言选项 (五种)																
选择位置	设置自定义启动消息																
强制粘连测试	提示间隔																
过期时强制冲击测试	数据记录间隔																
等级 入侵性保护	EMI/RFI: 符合 EMC 规范 2004/108/EC IP66/67																
认证与许可	CE Class I, Div. 1, Gr. A, B, C, D IECEX: Ga Ex ia IIC T4 ATEX: CE II 1 G Ga Ex ia IIC T4 Ex Br Ex ia IIC T4																
担保	保修 2 年 (包括所有传感器)																

GasAlertMax XT II 的其他功能:

- 一体化采样泵, 采用了可靠的隔膜技术
- 采用半导体压力传感器的业内最好的堵塞检测
- 多语言支持, 包括英语、法语、德语、西班牙语和葡萄牙语
- Fleet Manager II 可方便您管理检测仪
- 配有标准的数据记录和事件记录功能



与 MicroDock II 兼容



皮套



多组座式充电器



防震外罩

有关附件的完整列表, 请与霍尼韦尔集团 BW 科技有限公司联系。

传感器规格		
气体	测量范围	解析度
H₂S	0-200 ppm	1 ppm
CO	0-1000 ppm	1 ppm
O₂	0-30.0%	0.1%
可燃气体	0-100% LEL	1%
	0-5.0% v/v	0.1%

用户可调节所有传感器的报警设定点。仪器启动过程中, 设定点将自动显示。

可从当地获得

