

ACF 贴附(预贴)机

1、设备用途：

本设备用于各种液晶屏和触摸屏FOG、TAB、COG生产工艺中ACF贴着工艺。

2、设备结构单元

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.1	机架单元		1套	
2.2	安全保护单元		1套	
2.3	控制单元		1套	
2.4	操作界面单元		1套	
2.5	热压头单元		1套	
2.6	收放料单元		1套	放料轮 1 个, 走料轮 1 个, 收料轮 2 个
2.7	切刀单元		1套	
2.8	拨离单元		1套	
2.9	工作载台夹具单元		1套	

3、产品参数

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.1	Panel & Glass	1) 适用最大尺寸: 0-7inch; 2) 厚度 ≥ 1mm;		
3.2	ACF	1) ACF类型: 2层或3层; 2) ACF宽度: 1-5mm; 3) ACF长度: 4-60mm;		

4、设备配置

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
4.1	控制系统	韩国LG-LS PLC		
4.2	气缸	日本 SMC		
4.3	导轨滑块	台湾 HIWIN		
4.4	电磁阀	韩国 HUTAI		
4.5	压力表	数显压力表		
4.6	温度控制器	日本山武或日本 RKC		
4.7	精密调压阀	日本 SMC		

SPECIFICATION XCF50-A1

4.8	开关按钮	日本和泉		
4.9	漏电保护器	中国正泰		
4.10	空气开关	中国正泰		
4.11	电器保险盒	中国正泰		

5、设备性能

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
5.1	工艺流程	1)将产品放于工作台上，按真空按钮进行吸附； 2)按启动按钮，载台前移，设备自动走料、切料、贴附、剥离； 3)贴附完成，载台退出；		
5.2	设备理论产能	5-8Sec/Pcs		
5.3	设备故障率	≤0.01%		
5.4	产品换型	通用模板		
5.5	设备安装调试	设备到厂后，三天内安装完成		

6、设备整体及单元参数

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
6.1	供需电源	AC220V 50-60Hz		
6.2	压缩空气	1)气管颜色：黑色； 2)气管直径：φ8mm； 3)工作气压：0.4-0.8Mpa； 4)用气量：≈80L/min；		
6.3	真空	1)真空方式：真空发生器； 2)真空气管颜色：黑色；		
6.4	设备颜色	机架表面经过烤漆处理，颜色为“SUNSOM”色		
6.5	设备重量	约 210 KG		以实物为准
6.6	外形尺寸	L750× W560 × H1360 mm		以实物为准
6.7	设备交付状态	设备表面洁净无尘，在操作按钮处标识说明		
6.8	使用环境要求	干净、无尘、洁净室		

SPECIFICATION XCF50-A1

6.9	机架单元	<ul style="list-style-type: none"> 1) 机架表面经过烤漆处理, 颜色是“SUNSOM”色; 2) 材质: 高强度钢通; 3) 45°钢板; 		
6.10	安全保护单元	见第7条“设备安全”		
6.11	控制单元	<ul style="list-style-type: none"> 1) 触摸屏: 7寸全彩, 人机界面; 2) 分辨率: 1024×768; 3) 控制系统(LG-LS)可编程处理器; 4) 压力表: 数显式; 5) 压力调节: 精密型压力调节阀; 6) 压力精度: ±0.5%满度内; 7) 灵敏度: 0.2%满度内; 8) 压力单位: Kg/N/Mpa/Kpa (可选); 		
6.12	操作界面单元	<ul style="list-style-type: none"> 1) 触摸屏界面语言: 中文或英文(可选); 2) 参数设定画面: 可以在触摸屏上设定和显示参数; 3) 自动模式画面; 4) 手动模式画面; 5) I/O监控画面; 6) 异常报警画面; 7) 触摸屏密码锁(可选择); 		修改参数时用
6.13	压头单元	<ul style="list-style-type: none"> 1) 压头数量: 1个; 2) 加热方式: 恒温加热; 3) 使用SMC气缸上缓冲消自重, SMC气缸下驱动; 4) 温度范围: RT-500℃; 5) 温度精度: ±2℃; 6) 压力调节方式: 精密调压阀调节; 7) 压力显示: 数显式; 8) 压头尺寸: 可定制; 9) 热电偶: K型; 10) 有防烫伤装置; 11) 压头平整度: ±1um; 		

SPECIFICATION XCF50-A1

6.14	收放料单元	1) 放料轮外径: 100mm; 2) 放料轮内径: 35mm; 3) 收料轮外径: 100mm; 4) 收料轮内径: 35mm; 5) 收放料方式: 自动收放料;		
6.15	切刀单元	1) 切料方式结构: 斜角切刀; 2) 切刀位置左右可调整; 3) 切刀类型: 常用刀片; 4) 采用气缸推动; 5) 切刀挡板采用 A3 钢板电镀;		
6.16	拨离单元	1) 拨料方式: 自动拨料; 2) 固定方式: 衬套与轴; 3) 采用日本 SMC 气缸推动;		
6.17	工作载台夹具单元	1) 单工位, 左右移动式; 2) 平台真空孔直径: $\phi 1.0$; 3) 采用机米螺丝调节载台高度; 4) θ 方向调节高度: $\pm 3^\circ$; 5) 载台材料: 铝合金+优质电木板; 6) 作业高度: 650-850mm;		

7、设备安全

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
7.1	蜂鸣器	有。机器有任何错误或需要提醒操作者时, 蜂鸣器报警工作		
7.2	电路保护	有		
7.3	防静电保护	有		
7.4	漏电保护	有		
7.5	标签标识	有		
7.6	温度保护	有		
7.7	双手启动按钮	有		
7.8	双色报警灯	有		
7.9	安全挡板	有		
7.10	安全保护罩	有		

8、文件资料与售后服务

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
----	----	------	-------	----

需方确认: 江西联创电子科技有限公司
签名公章:
确认日期:

旭崇确认: 深圳市旭崇自动化设备有限公司
签名公章:
确认日期:

SPECIFICATION XCF50-A1

8.1	文件资料	1) 操作说明; 2) 电路维修图 (含电气原理图, I/O 等); 3) 设备装配总图 ; 4) 保养和维修说明 ;	交货时提供
8.2	培训内容	1) 设备的安装调校; 2) 设备操作; 3) 设备调校和参数设定; 4) 设备维修; 5) 设备常见故障排除; 6) 设备的易损配件更换; 7) 其它注意事项;	
8.3	售后服务	终身质保, 设备在正常使用情况下免费保修壹年 (易损件除外), 包含机器到工厂后的安装调试和人员培训; 同时提供终生技术支持和服务	参照“购销协议书”

9. 配品配件

序号	项 目	规格参数	数量或要求	备 注
9.1	压头		1 个	设备自带
9.2	夹具		1 组	设备自带
9.3	发热管			设备自带
9.4	维修工具	内含: 1) 工具箱 (包); 2) 内六角扳手; 3) 气管; 4) 一字螺丝刀; 5) 十字螺丝刀;	1 套	赠送

10. 联系我们

联系地址: 深圳宝安区福永镇凤凰第四工业园礼悦工业园 C 栋 4 楼

销售电话: 0755-29960797 销售传真: 0755-29960795

公司总机: 0755-81461411/12/13

联系人: 程小兵 手机: 13510311581

5/5

需方确认: 江西联创电子科技有限公司

签名公章:

确认日期:

旭崇确认: 深圳市旭崇自动化设备有限公司

签名公章:

确认日期: