

恒温热压机（预本压）

1、设备用途：

本产品使用于各种液晶屏（LCD PANEL）与触摸功能玻璃（SENSOR GLASS）FOG、TAB生产工艺中对位预、本压工艺。

2、设备结构单元

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.1	机架单元		1套	
2.2	控制单元		1套	
2.3	操作界面单元		1套	
2.4	安全保护单元		1套	
2.5	热压头单元		1套	
2.6	工作载台及夹具单元		1套	
2.7	对位系统单元		1套	

3、产品参数

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.1	Panel & Glass	1) 适应尺寸: 0-7 inch; 2) 厚度: ≥ 1 mm;		可根据客户要求定制
3.2	FPC	1) 厚度: 0.1-1 mm; 2) 长度: 5-100 mm ; 3) Pitch 间距: ≥ 0.01 mm;		

4、设备配置

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
4.1	控制系统	韩国LG-LS PLC		
4.2	气缸	日本 SMC		
4.3	导轨滑块	台湾 HIWIN		
4.4	数显压力表	日本 SMC		
4.5	温度控制器	日本山武或日本 RKC		
4.6	精密调压阀	日本 SMC		
4.7	开关按钮	日本和泉		
4.8	漏电保护器	中国正泰		
4.9	空气开关	中国正泰		

SPECIFICATION XCH50-A1

4.10	电器保险盒	中国正泰		
4.11	电磁阀	韩国 HUTAI		
4.12	CCD	日本 JSP		
4.13	镜头	日本精工		
4.14	节流阀	台湾亚德克		

5、设备性能

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
5.1	工艺流程	1) 将Glass放于工作平台上,打开真空,吸附牢固,将FPC放置于夹具上,打开真空,吸附牢固; 2) 调节X-Y-Q进行对位; 3) 按下启动开关按钮,将产品移动至压头下方; 4) 压头自动下压,邦定;		
5.2	设备产能	20-25Sec/Pcs		
5.3	设备故障率	≤0.01%		
5.5	产品换型	通用模板		
5.6	设备安装调试	设备到厂后,三天内安装完成		

6、设备整体及单元参数

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
6.1	供需电源	AC220V 50-60Hz		
6.2	压缩空气	1) 气管颜色: 黑色; 2) 气管直径: \varnothing 8mm ; 3) 工作气压: 0.4-0.8Mpa ; 4) 用气量: \approx 80L/min;		
6.3	真空	1) 真空控制方式: 真空发生器; 2) 真空气管颜色: 黑色;		
6.4	设备颜色	机架表面经过烤漆处理,颜色为“SUNSOM”色		
6.5	设备重量	约 260 KG		

2/5

需方确认:
签字盖章:
确认日期:

旭崇确认:
签字盖章:
确认日期:

SPECIFICATION XCH50-A1

6.6	外形尺寸	L800×W620 ×H1450 mm		以实物为准
6.7	设备交付状态	设备表面洁净无尘, 在操作按钮上加贴标识说明		
6.8	使用环境要求	干净、无尘、洁净房		
6.9	机架单元	1) 机架表面经过烤漆处理, 颜色是“SUNSOM”色; 2) 材质: 高强度钢通; 3) 45# 钢板;		
6.10	控制单元	1) 触摸屏: 7寸全彩, 人机界面; 2) 分辨率: 1024×768; 3) 控制系统 (LG-LS) 可编程处理器; 4) 压力表: 日本SMC, 数显式; 5) 压力调节: 日本SMC, 精密型压力调节阀; 6) 压力精度: ±0.5%满度内; 7) 灵敏度: 0.2%满度内; 8) 压力单位: Kg/N/Mpa/Kpa;		
6.11	操作界面单元	1) 触摸屏界面语言: 中文或英文(可选); 2) 参数设定画面: 可以在触摸屏上设定和显示参数; 3) 自动模式画面; 4) 手动模式画面; 5) I/O监控画面; 6) 计划产能画面; 7) 异常报警画面; 8) 触摸屏密码锁: (可选择);		修改参数时用
6.12	安全保护单元	见第7部分“设备安全”		
6.13	热压头单元	1) 热压头数量: 1 个; 2) 用日本 SMC双气缸自重消除结构; 3) 加热方式: 恒温加热; 4) 温度设置: RT~500℃; 5) 压头表面温度误差: ±2℃ 6) 预设压力精度: 0.01MPa; 7) 显力显示: 数显式。单位: MPa; 8) 热压头出力: 0.1~36kgf/cm ² ; 9) 热电偶: K型; 10) 热压时间设定: 0.1~99.0Sec; 11) 防烫伤装置;		

需方确认:
签字盖章:
确认日期:

旭崇确认:
签字盖章:
确认日期:

SPECIFICATION XCH50-A1

		12) 压头平整度: <1um;		
6.14	工作载台及夹具单元	1) 单工位, 平台进出; 2) 平台真空孔直径: $\phi 1.0$; 3) 采用机米螺丝调节载台高度; 4) θ 方向调节高度: $\pm 3^\circ$; 5) 载台材料: 优质电木板; 6) 作业高度: 650-850mm;		
6.15	对位系统单元	1) 对位方式: CCD下对位; 2) CCD Camera : 1/3 B/W; 3) 整体放大倍数: $\times 180-250$; 4) Monitor: 12 寸液晶显示器;		

7、设备安全

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
7.1	蜂鸣器	有。机器有任何错误或需要提醒操作者时, 蜂鸣器报警工作		
7.2	电路保护	有		
7.3	紧急停止保护	有		
7.4	双手启动按钮	有		
7.6	漏电保护	有		
7.7	双色报警灯	有		
7.8	标签标识	有		

8、文件资料与售后服务

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
8.1	文件资料	1) 操作说明; 2) 电路维修图(含电气原理图, I/O 等); 3) 设备装配总图 ; 4) 保养和维修说明 ; 5) 触摸屏说明;		交货时提供

SPECIFICATION XCH50-A1

8.2	培训内容	1) 设备的安装调试; 2) 设备操作; 3) 设备调校和参数设定; 4) 设备维修; 5) 设备常见故障排除; 6) 设备的易损配件更换; 7) 其它注意事项;		
8.3	售后服务	终身质保, 设备在正常使用情况下免费保修壹年(易损件除外), 包含机器到工厂后的安装调试和人员培训; 同时提供终生技术支持和服务		参照“购销协议书”

9. 配品配件

序 号	项 目	规格参数	数量或要求	备 注
9.1	压头	可定制	1 个	设备自带
9.2	夹具	可定制	1 组	设备自带
9.3	发热管			设备自带
9.4	石英条		1 条	设备自带
9.5	维修工具	内含: 1) 工具箱(包); 2) 内六角扳手; 3) 气管; 4) 1字螺丝刀; 5) 十字螺丝刀;	1 套	赠送

10. 联系我们

联系地址: 深圳宝安区福永镇凤凰第四工业园礼悦工业园 C 栋 4 楼

销售电话: 0755-29960797 销售传真: 0755-29960795

公司总机: 0755-81461411/12/13

联系人: _____ 手机: _____