

深圳市中湖自动化设备有限公司

# 设备资料介绍

(灌胶机 ZHU-20D)

审核	工程	制作

# 深圳市中湖自动化设备有限公司

Shenzhen Zhonghu Automation Equipment Co.,LTD

地址:深圳市沙井街道新桥新发工业区东路 12 号 D 栋 tel:0755-27286106 Fax:0755-27427175

## LED 全自动灌胶机 ZHU-20D

### 一、操作原理:

- 1、序编辑: 只需输入产品的行距,行数,例距,例数即可.
- 2、程序调用: 将编辑好的程序储存,同类产品调出即可.
- 3、灌胶方式: 灌胶头运动, 泵体 (步进电机驱动) 供胶
- 4、运动轨迹: 直线.点.方框
- 5、Z 轴升降: 气缸升降 (上下两个位)

### 二、灌胶速度:

- 1、灌胶头运行速度: 0-250mm/s
- 2、机器行程: 680\*680\*30mm, 产品的数量可根产品的大小设计夹具.。
- 3、供胶速度: 2-10g/s(灌胶头运行速度和供胶速度综合起来即为灌胶速度)



### 三、设备参数

1	配胶比例	10:1 到 1:1 之间任意固定比例可调
2	搅拌方式	动态搅拌(伺服电机)
3	机器行程	680*680*30mm
4	工作台面	两组定位块, 可以配合夹具调整
5	编程方式	示教编程
6	适用产品	模组, 灯条, 变压器, 防水电机线圈, 驱动电源, 电阻
7	外型尺寸	1220*1050*1500MM
8	A 泵	<b>螺杆泵: 耐磨型, 适合有添加物的胶水 (中德合资 standafd)</b>
9	B 泵	<b>齿轮泵</b>
10	胶桶容量	A 缸 25L <b>配恒温装置</b> , B 缸 10L
11	出胶流量	2-10g/s
12	出胶头	单头和四头
13	输入气压	0.5-0.7Mpa
14	机器功率	800W
15	供电电压	AC220V ± 10%, 50HZ

# 深圳市中湖自动化设备有限公司

Shenzhen Zhonghu Automation Equipment Co.,LTD

地址:深圳市沙井街道新桥新发工业区东路 12 号 D 栋 tel:0755-27286106 Fax:0755-27427175

## 四、设备配置

1	控制系统	原装松下 PLC+7.2 寸昆仑通态触摸屏
2	软件系统	中湖自主研发
3	步进电机	日本 YAKO 原装电机
4	计量泵体	精密调校耐磨型
5	截止系统	中湖自主研发制造
6	混合装置	中湖自主研发制造
7	搅拌电机	日本松下
8	机架材质	A3*3mm 制造
9	滑动装置	台湾 SSGB
10	流量检测	可视流量计

## 五、设备功效

1	中文简洁的操作界面	防呆式操作程序设计, 操作简洁、实用, 普通工人 5 分钟即可学会全部操作方法
2	高端进口电控系统	主要电器部分布线, 防尘, 防静电, 都达到国外标准 继电器日本欧姆龙。 采用日本原装进口松下 PLC
3	胶量检测反馈功能	流量检测仪器控制 B 胶输出, 其精度 $\pm 1\%$ 在枪头部分加装进口耐酸碱可视流量计, 可以随时看到 B 胶有没有出胶 胶桶部分配备低液位报警功能, 适时提醒胶水补充
4	胶水过滤双重保护	过滤保护措施, 降低机械泵体的故障发生机率, 防止胶水内杂质流入胶水管
5	超大工作台面	能够同时摆放 10 张 P16 或 8 张 P10 单元板
6	设备运行更平稳	整体机架采用超厚稳固材料, 有效解决机器高速运动时的机体抖动, 提高生产稳定性和精度
7	<b>螺杆泵体</b>	<b>可允许胶水里有少量细小的固体颗粒物</b>
8	全自动机械搅拌	AB 胶混合采用动态、机械搅拌, 转速 0-3000rpm 可调
9	滑动装置	采用双层线性滑轨与高精度平衡块, 保证作业精度

# 深圳市中湖自动化设备有限公司

Shenzhen Zhonghu Automation Equipment Co.,LTD

地址:深圳市沙井街道新桥新发工业区东路 12 号 D 栋 tel:0755-27286106 Fax:0755-27427175

## 六、三轴运动灌胶特点

- 1、操作简单方便：触摸操作，中文界面，各项参数记录，显示，报警；针对不同产品只需调整夹具的宽度，工人培训简单，节约培训时间和培训费用；
- 2、胶量控制精确：关键部件均采用进口产品，在保证高速、精准的同时，满足自动化生产的高可靠性。

## 七、配胶部分主要特点：

- 1、配胶，灌胶一体化，全自动操作，一台机器实现两种功能。
- 2、比例设定调节，胶量可调。随时用随时配，配比精度高，按需配比，节省胶水。
- 3、操作简单方便，程序编辑简单，拆装简单方便，直接将 A B 两种胶水分别放进两个对应的桶里，灌的时候才配胶，工人只需要按启动开关即可。
- 4、根据胶水性能，A 料桶带有搅拌装置防止沉淀，B 胶料桶密封性好防止挥发，液位感应装置，当胶水低于这个液位时自动报警，添加相应胶水
- 5、清洗方便，A B 胶混合部分只有出胶口的搅拌管，所以清洗部分只有搅拌管，其他部分都不用清洗，如果下班或要停下一段时间才灌胶只需要将搅拌管取下来，清洗干净就行，耗材只有混合管。
- 6、适用行业广泛。

## 八、适用行业：

中国光电显示行业飞速发展，驱动电源,变压器，电阻作为电显示的重要组成部分，以其独特的工艺要求，。但传统的作业方式普遍遇到的问题是：

- 1.依靠手工操作配比与搅拌精度难控制，容易比例偏差，搅拌不均匀
- 2.生产操作中人工灌很难控制流量，灌胶量不一致.
- 3.产品质量一致性差,生产过程不可控因素多，每批产品的质量起伏不定.
- 4.人工灌胶浪费胶水，灌胶区域卫生差.