

松下氩弧焊机, 松下焊机, 松下电焊机, 唐山松下焊机, 松下逆变焊机, 松下直流氩弧焊机, 松下逆变氩弧焊机, 唐山松下脉冲氩弧焊机, 松下钨极氩弧焊机, 松下 TIG 焊机, 松下 IGBT 氩弧焊机, 松下不锈钢氩弧焊机, 松下直流脉冲氩弧焊机, YC-315TX3, YC-400TX3, panasonic 氩弧焊机

松下 YC-315TX3 直流氩弧焊机

产品名称: IGBT 控制直流 TIG 弧焊电源

产品型号: YC-315TX

可焊材料: 不锈钢、低碳钢、高强钢及 Cr-Mo 钢、铜

简要说明: 广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家俱等多种行业

产品特点

- 1、电流、电压数字化显示, 预置参数准确方便。
- 2、直流 TIG 焊/直流脉冲 TIG 焊/直流手工焊三种功能, 用途广泛。
- 3、设置有低频(0.5~30Hz)和中频(10~500Hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接; 中频脉冲电弧挺度高, 集中性好, 更适合各种热敏材料、热强材料、薄板的焊接。
- 4、脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节, 适合各种规范条件下的焊接。
- 5、内藏有防触电装置, 提高了操作安全性。
- 6• 三层四腔防尘结构, 外壳防护等级 IP23, 适应严酷环境使用
- 7• 可作为自动焊和机器人焊接电源

TX 系列 IGBT 控制直流 TIG 弧焊电源 直流 TIG 焊接 直流手弧焊

广泛适应于石油化工 • 压力容器电力建设 • 不锈钢制品等多种领域

额定规格

型号:	YC-315TX3
控制方式:	IGBT 逆变
额定输入电压 相数:	AC380 3 相
输入电源频率:	50/60HZ
额定输入容量:	8.8kva/8.3kw
额定输出电流:	315A
额定输出电压:	22.6V
额定负载持续率:	60%
空载电压:	有防触电 13V/无防触电 64V
输出电流范围 TIG:	4-315A
输出电压范围 TIG:	10.2-22.6V
起始电流:	4-315A
脉冲电流:	4-315A
收弧电流:	4-315A
电流上升时间:	0 或 0.1-5s
电流下降时间:	0 或 0.2-10s
提前送气时间:	0.3s
滞后停气时间:	2-20s
电弧点焊时间:	0.2-5s
脉冲频率:	0.5-30HZ (低频) 10-500 (高频)

脉冲宽度: 5-95%
绝缘等级: H(主变 B 级)
冷却方式: 强制风冷
外形尺寸: 327 · 555 · 602mm
重量: 43kg

联系人: 霍明辉 (经理)
电话: 021-60529178 手机: 18201968831
传真: 021-57767223
QQ: 714388887
地址: 上海松江区弘翔路 58 弄 91 号