

松下氩弧焊机，松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，松下直流氩弧焊机，松下逆变氩弧焊机，唐山松下脉冲氩弧焊机，松下钨极氩弧焊机，松下 TIG 氩弧焊机，松下 IGBT 逆变焊机，Panasonic 氩弧焊机，松下不锈钢氩弧焊机，上海松下氩弧焊机，松下脉冲氩弧焊机价格，唐山松下直流氩弧焊机厂家

松下 YC-400TX 直流氩弧焊机

产品名称： IGBT 控制直流 TIG 弧焊电源

产品型号： YC-400TX

可焊材料： 不锈钢、低碳钢、高强钢及 Cr-Mo 钢、铜

简要说明：广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家俱等多种行业

产品特点

- 1、电流、电压数字化显示，预置参数准确方便。
- 2、直流 TIG 焊/直流脉冲 TIG 焊/直流手工焊三种功能，用途广泛。
- 3、设置有低频(0.5~30Hz)和中频(10~500Hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接；中频脉冲电弧挺度高，集中性好，更适合各种热敏材料、热强材料、薄板的焊接。
- 4、脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，适合各种规范条件下的焊接。
- 5、内藏有防触电装置，提高了操作安全性。
- 6• 三层四腔防尘结构，外壳防护等级 IP23,适应严酷环境使用
- 7• 可作为自动焊和机器人焊接电源

具有电弧点焊功能 可用于氩弧点焊，点焊电流和时间可预先设定。

出色的手工焊性能 焊条电弧焊时，设置有推力电流功能，推力电流无级调节，能很好地避免粘条，使电弧燃烧稳定。

能适应严酷环境的高可靠性设计（400A 机型）

- 优秀的防尘防雨风道设计 外壳防护等级达到 IP23，风扇由后置前吹方式变为上置下吹方式，有效降低粉尘和雨滴的侵入，延长了产品的使用寿命。
- 优秀的三层四腔结构设计 主功率器件，P 板，开关，电位器等内藏于 2 个密闭腔内，有效避免了粉尘侵入，进风口位于顶层，有效地防止吹进粉尘；专门的散热通道大幅度提高散热效率。
- 防护等级达到 IP23 即使在 60 角度雨淋，焊机也能正常工作。

松下 YC-400TX3 直流氩弧焊机

额定规格

型号：	YC-400TX3
控制方式：	IGBT 逆变
额定输入电压 相数：	AC380 3 相
输入电源频率：	50-60HZ
额定输入容量：	13.9KVA/13.2KW
额定输出电流：	400A
额定输出电压：	26V
额定负载持续率：	60%
空载电压：	有防触电 13V 无防触电 73V

输出电流范围 TIG: 4-400A
输出电压范围 TIG: 10.2-26V
起始电流: 4-400A
脉冲电流: 4-400A
收弧电流: 4-400A
电流上升时间: 0 或 0.1-5s
电流下降时间: 0 或 0.2-10s
提前送气时间: 0.3s
滞后停气时间: 2-20s
电弧点焊时间: 0.2-5s
脉冲频率: 0.5-30HZ(低频) 10-500 (中频)
脉冲宽度: 5-95%
收弧电流控制方式: 收弧【有】·【无】·【反复】三种控制方式
引弧方式: 高频引弧
外壳防护等级: IP23
绝缘等级: H (主变 B 级)
冷却方式: 强制风冷
外形尺寸: 327 · 555 · 602
重量: 43kg

联系人: 霍明辉 (经理)

电话: 021-60529178 手机: 18201968831

传真: 021-57767223

公司网站: www.yishengsh.net