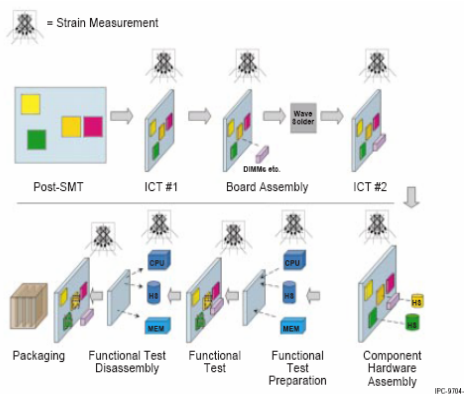


怎样提高自己产品的竞争力？

在 PCBA 产品在制造、多种装配和测试流程中，因为形变过大而使 PCBA 的焊接失败甚至 BGA 破坏等种种情况导致 PCBA 装配不通过，这在产品生产过程已经存在质量隐患，在后期可能会有很大的返修率，使客户对我们的产品和制造能力产生怀疑，也增加了我们厂家的维修成本。那么我们要怎样来控制 PCBA 在装配、测试等各个流程的可靠度?怎样来保证产品合格并控制返修率呢？



解决方案:

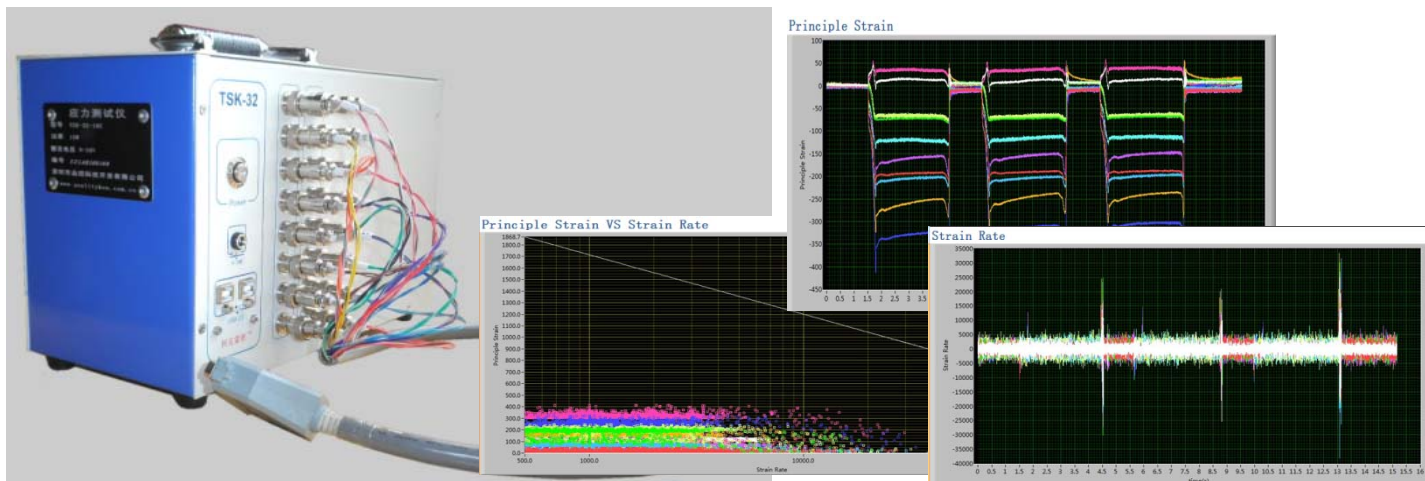
为了预先发现问题、避免失误，我们可以对 PCBA 做一个应变测试，把易于产生高压力的流程中最大应力测量出来，确定应力处于允许范围内。如果测量得到的应力值超过了电路板的允许应力水平的最大值，我们可以重新调适、制造或者设计夹具，或者按要求改变流程(如 ICT 制程时一般是调整顶针，减少测试时顶针对电路板的压力)，使得应变值下降到允许范围之内。IPC/JEDEC-9704 标准识别有缺陷的装配与测试流程，并且提供了系统的执行 PCBA 应变测试的步骤。我们在符合 IPC9704 标准的前提下，对很多大型代工厂提供相关的应力测试服务，而且在这过程中也的确发现了不少夹具会存在应力过大的问题，需要调整。所以说对 PCBA 装配测试流程来说还是需要进行应力应变测试的，提高自己产品的竞争能力。



如大家有问题或者需要可以随时联系:

邮箱:418136432@qq.com /QQ: 418136432, 277923064

手机: 13421380959 /15814629750 朱工



深圳市品控科技开发有限公司

地址: 广东省深圳市宝安区福永商会信息大厦 B 座 1603

联系人电话: 朱工 13421380959/ 15814629750

QQ: 418136432, 277923064

专业经营:应力测试仪、应力测试、应变片、KYOWA、NMB、TSK、温度探头、Pentronic、磁极检测笔等产品。产品品种多、价格优惠、质量保证并提供完善服务及技术支持，欢迎咨询洽谈。