

# JR 系列高精度数显恒温加热台

## 简介

我司从 2008 年就致力于加热台的研究与制作，众所周知一个产品的优劣及市场定位主要取决于三个方面，第一是配件的选择，第二是设计合理性，第三是制作的工艺是否精良。

第一，我司选用的是“厦门宇电”的高精度数显温控器，业内知名度很高，质量可靠，最高质保期可达 24 个月；关键性的发热部件选用了进口的电阻丝制作的不锈钢发热管，在同等使用条件下，寿命是同等规格普通发热管的 1 倍以上，450 度的高温机型选用的更是纯进口的发热管，质量更好，寿命更长；外壳材料均选用 SUS304 不锈钢制作，防锈等级比铁皮烤漆或者是 SUS201 材料都要高很多。

第二，我司一直都致力于将加热台做好、做精、经过几年的摸索研究，加热台产品已更新换代了好几次，结构更合理，外观更漂亮，温度更精准。

第三，我司所聘请的装配人员均为拥有电工证书的合格电工；内部布线十分规整，所有线材均为防火国标等级的无卤高温线。

其优良的品质及良好的信誉受到了国内广大客户的一致认可，企合作的厂商也有很多上市知名企业。

1、LED 光电行业：雷士照明、国星光电、长方照明、纬创资通……

2、国家级军工研究机构：中国航天科工集团、中核集团、天水七四九、中国电子科技集团

3、知名高等院校：清华大学、复旦大学、吉林大学、浙江大学（实验室全套加热设备）

### 一，产品特性：

- 1、国内知名品牌“厦门宇电”PID 人工智能数显温度控制器，精度高，操作安全简单明确方便；
- 2、高品质固态（SSR）继电器，寿命是普通触点式继电器的 100 倍；
- 3、多根高品质不锈钢发热管，维修方便快捷，故障率低；
- 4、整个面板采用铝合金材料制作，具有导热系数高加热快，受热均匀等特点；
- 5、炉体外壳全部为进口 SUS304 不锈钢材料制作，非特殊环境下使用决不存在掉漆生锈等弊端；

### 二，技术规格：

产 品 规 格				
型号	加热板尺寸	功率	净重	最高温度
JR-1010	100x100x20mm ± 1	400W (MAX)	3.5Kg	350℃
JR-1515	150x150x20mm ± 1	600W (MAX)	4Kg	350℃
JR-2020	200x200x20mm ± 1	800W (MAX)	4.5Kg	350℃
JR-2020B	200x200x20mm ± 1	800W (MAX)	6.0Kg	350℃
JR-3020	300x200x20mm ± 1	1200W (MAX)	6.0Kg	350℃
JR-3020B	300x200x20mm ± 1	1200W (MAX)	8.0Kg	350℃
JR-3625	360x250x20mm ± 1	1500W (MAX)	7.5Kg	350℃
JR-3625B	360x250x20mm ± 1	1500W (MAX)	10Kg	350℃
JR-3030	300x300x20mm ± 1	1800W (MAX)	7.5Kg	350℃
JR-4020	400x200x20mm ± 1	1500W (MAX)	7Kg	350℃
JR-4030	400x300x20mm ± 1	1800W (MAX)	10Kg	350℃
JR-4040	400x400x20mm ± 1	2400W (MAX)	14Kg	350℃
JR-6020	600x200x20mm ± 1	2200W (MAX)	12Kg	350℃
JR-6030	600x300x20mm ± 1	2800W (MAX)	16Kg	300℃
JR-6040	600x400x20mm ± 1	3400W (MAX)	22Kg	300℃
JR-6050	600x500x20mm ± 1	3800W (MAX)	25Kg	280℃

以上所列均为整体式标准品，整机高度为 145mm，温控器控制精度为 ± 1 度，台面表面温差为 ± 1~2%度。  
其他规格用后缀字母进行区分，

A: 分体式(整机高度 65mm);  
 B: 外侧有防烫伤保护装置;  
 G: 最高可以使用在 450 度范围内的高温机型;  
 TG: 最高使用在 500 度范围内的特高温机型。  
 还可非标定制其它规格及 110V 电压机型

### 三，应用范围：

- 1、任何电子行业封胶、点胶恒温加热。
- 2、LED 行业铝基板焊接，维修。
- 3、模具厂模蕊预热。
- 4、工业各行业恒温加热样品的烘焙、干燥和作其他温度试验，是生物、遗传、医药卫生、环保、生化实验室、分析室、教学研究的必备的工具。

### 四，使用方法：

- 1、接通电源，打开“电源开关”此时绿色“电源指示灯”常亮，表明设备已供电。
- 2、打开“升温开关”设备开始运行，红色“升温指示灯”常亮表明表面工作台正在持续升温；闪烁表明进入恒温状态，此时表面工作台为间断性升温。
- 3、使用完后，先关闭“升温开关”此时设备升温部分停止运行，此时绿色“电源指示灯”依然常亮，可以间接性警示设备依然在工作，请勿触碰工作面板。待表面工作面板彻底冷却后（建议 1 小时）再关闭“电源开关”。

### 五，注意事项：

- 1、电源电压为 220VAC，并且要有接地线的三孔插座和漏电开关。
- 2、非专业人士请勿打开机壳，或擅自改动内部接线。
- 3、不可用手直接接触发热板，以免烫伤。
- 4、长期不用或外出时，请切断电源。
- 5、此设备有风冷散热装置，切勿堵塞设备侧面进风口。
- 6、当需要更换保险管时，请一定拔下电源插头后再进行更换，以免发生触电危险。

### 六，温控面板说明：

PV	测量值/模式显示值	<	数据移位键
SV	设定值/模式内容显示值	∨	数据减少键
OP1	输出指示灯	∧	数据增加键
AU1	报警 1 指示灯	○	设定模式键（确认键）
AU2	报警 2 指示灯		

### 七，参数设置

- 1，长按左侧“○”键可进入下表。

名称	说明	设定范围	出厂值
HIA	上限报警	0-999	999
LOA	下限报警	0-999	-199
HdA	偏差上限报警	0-999	999
LOC	参数修改级别	0-255	0（严禁修改）

- 2，设置给定值：在基本显示状态下可以通过按∧，∨，<键来修改下显示窗口显示的设定

温度控制值。按∨键减小数据，按∧键增加数据，可修改数值位的小数点同时闪动（如同光标）。长按并保持不放可以快速增加/减少数值，并且速度会随小数点右移自动加快（2级速度）。而按<键则可直接移动修改数据的位置（光标），按∧或∨键可修改闪动位置的数值，操作快捷。

3、自整定（AT）操作：采用 AI 人工智能 PID 方式进行控制时，可进行自整定（AT）操作来确定 PID 调节参数。在基本显示状态下按<键并保持 2 秒钟，将出现 AT 参数。按∧键将下显示窗的 OFF 修改成 ON，再按“O”键确认即可开始执行自整定功能。此时仪表下显示窗将闪动显示 At 字样，经过 2 个振荡周期后，仪表内部微处理器可自动演算出适合当前环境下的 PID 参数并自动结束自整定。如果要提前放弃自整定可再按<键并保持约 2 秒钟调出 At 参数，并将 ON 设置为 OFF 再按“O”键确认即可。（注：系统在不同给定值下整定得出的参数值不完全相同，执行自整定功能前应先先将给定值 SV 设置在最常用的值上，自整定过程中禁止修改 SV 值。自整定刚结束时控制效果可能还不是最佳，由于有学习功能，因此使用一段时间后方可获得最佳效果。

## 八、保修

- 1、在正常使用而非人为损坏的情况下整机享有 1 年免费维修（发热管保修 6 个月）；
- 2、超过保修期后整机终身有偿服务；

## 注意：

- 1、电源线插到设备背部插孔内一定要检查是否有插牢固，不能出现虚接现象，要不会出现打火烧坏电源插座现象。
- 2、刚开机加热温度可能超过用户设置温度 3-5 度，数分钟过后温度下降到设置温度，本特性能提高加热台温度均匀性。
- 3、由于发热板为机加工产品，螺丝孔内有残余的机油，经过高温会蒸发，会冒出白色烟雾及异味，此现象属正常现象。经过一段时间的使用此现象将消失。
- 4、设备使用时会发出脆响，系发热管热胀冷缩与安装孔壁及压板摩擦所致，请放心使用，不会存在危险。
- 5、设备出厂时已经过 24 小时老化测试，请勿擅自更改内部参数设置，如人为修改参数错误而导致设备及人员损伤，本公司概不负责!!!

## 特别声明：

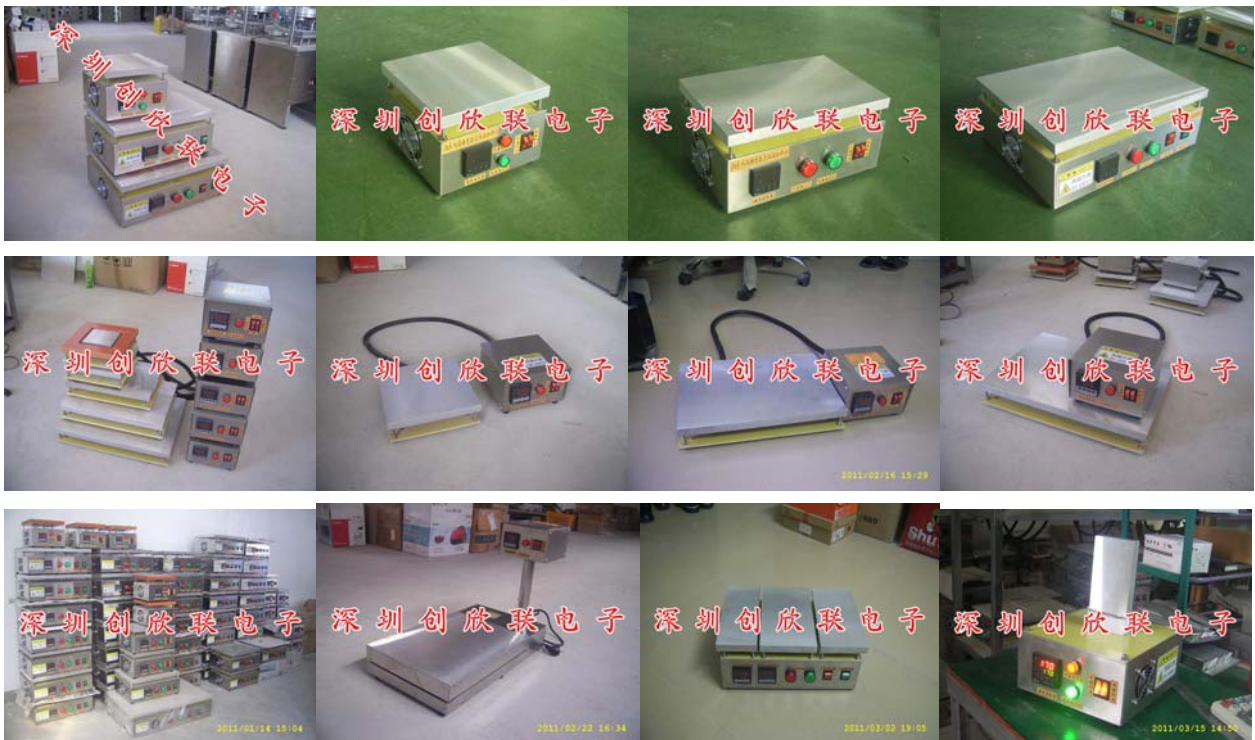
不要听信虚假的宣传，有些商家为了提高效果虚报设备性能效果，最常见的就是精度能够达到 1 度不差的虚假说明，那是不可能的，此设备表面是铝材，导热系数是很高，可是有点常识的人都知道热量的传递是由中间向四周传导、辐射的，这就必定导致了中间热四周凉的结果！温度越高偏差越大！这个是必然的！那些打着 1 度不差虚假广告的人要不

就是根本不知道这个道理胡乱说的，要不就是故意贴上温控器测量温度的图片来混淆视听!!! 真正用平面温度计测量时就没有那么准了。

我司产品早在**2010**年全部导入厦门“宇电”温控器，以下为温控器对比图片，左侧为我司现在使用的厦门“宇电”温控器，虽不是国际品牌，但也算是国内正规大厂知名品牌，市场价**200**多元一支（厂家质保**18**个月），右侧为地下工厂及加工作坊制造的仿冒日本理化“RKC”温控器，市场价最多**60**元，有心的采购会挑选一款使用品牌零件制造的设备或仪器，这样质量才有保障。这里我要申明真正的日本理化RKC根本没有出过这个造型及型号的温控，并且正品理化温控器市场价比大家都熟悉的欧姆龙还要高，大概为一千元左右，试想一台售价只有几百元或一千多点的加热平台，使用的怎么会是进口正品零件呢。温控器尚且如此，其它零件经不起质量考验那就不得而知了。



另外声明一点，目前网络盗用图片、解说等现象日益严重，蒙蔽了客户的眼睛，使客户无法找到真正的合格的生产厂家，在这里特别贴上本厂所用的网络图片的原始档案共客户参考。







如对我司的高端产品感觉价格难以接受，可以选用我司面向此类市场而开发的唯一一款中端产品 JR-2020D。



电话：0755-88218679  
手机：13622319128  
Q Q：24507079

欢迎来电咨询，联系电话：0755-88218679 黄先生：13622319128 QQ：24507079

网址：<http://www.szcxldz.com>，我们将竭诚为您服务。

深圳市创欣联电子

电话：0755-36941155

传真：0755-88218679