

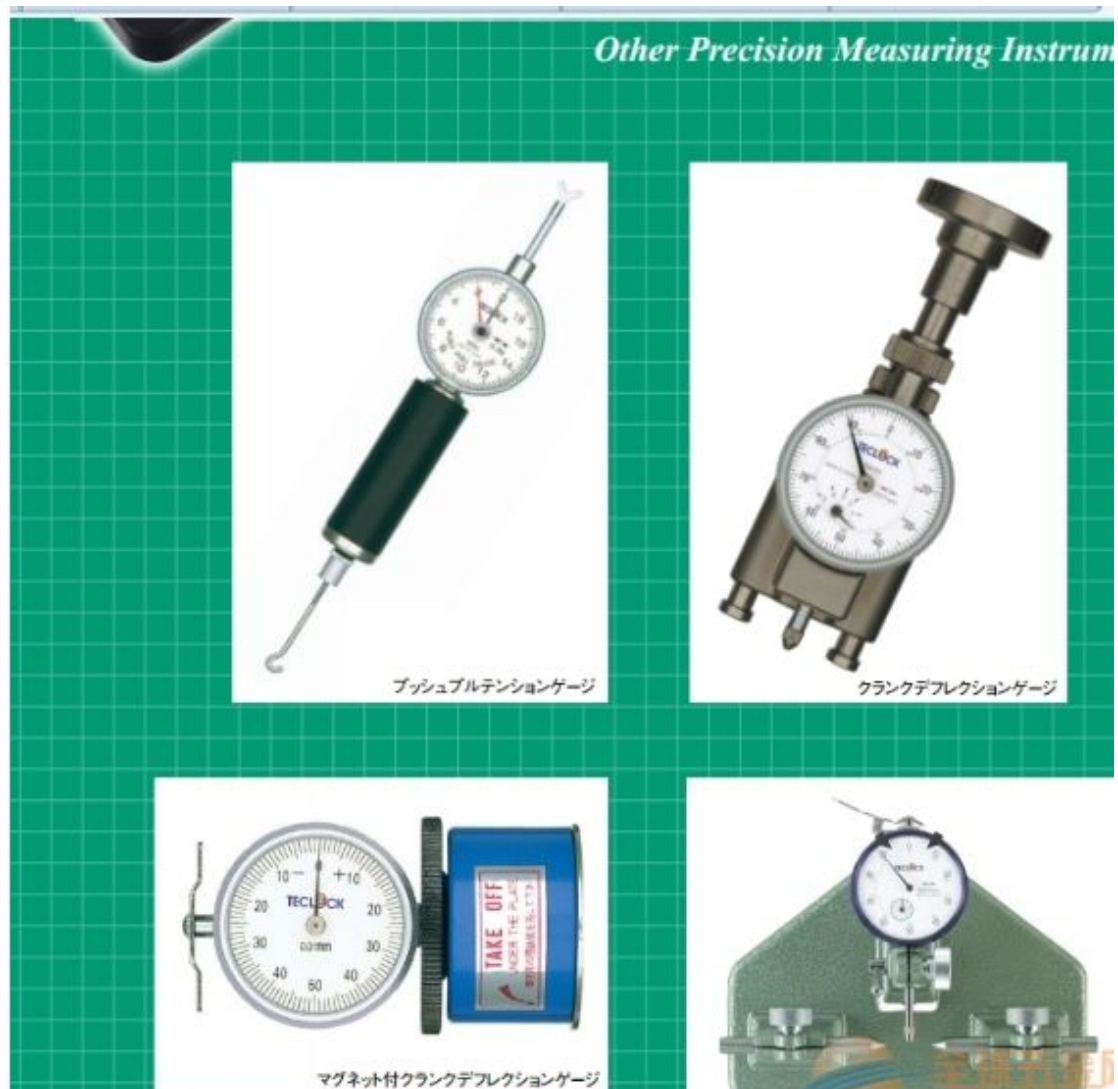
关键词：

日本得乐 Teclock 中国代理商

日本得乐 SM-1201 得乐测厚规中国总代理

日本得乐橡胶硬度计总代理

日本 TECLOCK 得乐北京代理商



日本得乐 Teclock 中国代理商/日本得乐 SM-1201 得乐测厚规中国总代理/日本得乐橡胶硬度计总代理/日本 TECLOCK 得乐北京代理商日本得乐橡胶硬度计总代理/得乐千分表/得乐厚度表中国总代理/日本得乐 TECLOCK 数显橡胶硬度计 GSD-719S 多款供选，大量现货，原装进口，假一赔十。

| 型号 | 型式 | 用途 | 準拠規格 | 荷重値 0 度-100 度 | 押針形状(mm) | 押針高さ |
|-------------|--------|------|------------------------------|---------------------------|-------------|------|
| GSD-719S | A 型 | 一般軟質 | JISK6253,JISK7215, | 550-8050mN | 先端直径 | |
| 0.7935° | 2.50 | 250 | ISO7619,ISO868,ASTM D2240 | (56.1-821.1gf) | 錐台形 | |
| GSD-720S | D 型 | 硬質 | JIS K 6253,JIS K 7215, | 0-44450mN (0-4533gf) | 先端 | |
| R0.10.7930° | 2.50 | 250 | ISO 7619,ISO 868,ASTM D 2240 | | 錐形 | |
| GSD-721S | E 型 | 軟質 | JIS K 6253,ASTM D 2240 | 550-8050mN (56.1-82.1gf) | 半径 2.50 半球形 | |
| 形 | 2.50 | 250 | | | | |
| GSD-701S | SRIS 型 | 軟質 | SRIS 0101,JUS S | 539-8379mN (55-855gf) | 直径 5.08 半球形 | |
| 形 | 2.54 | 250 | 6050 | 539-8379mN | | |
| GSD-706S | A 形旧 | 一般 | JIS K 6301,スプリング式 A 形 | 539-8379mN (55-855gf) | 先端直径 | |
| 0.7935° | 2.54 | 250 | | | 錐台形 | |
| GSD-743S | E2 型 | 軟質 | テクロック E2 デュロメータ | 550-4300mN (56.1-438.6gf) | 半径 2.50 半球形 | |
| 球形 | 2.50 | 250 | | | | |
| GSD-744S | F2 型 | 軟質 | テクロック FO デュロメータ | 550-4300mN (56.1-438.6gf) | 半径 25.2 円筒形 | |
| 筒形 | 2.50 | 250 | | | | |
| GSD-750S | B 型 | 半硬質 | ASTM D 2240, | 550-8050mN (56.1-821.1gf) | 先端 | |
| R0.130° | 2.50 | 250 | | | 円錐形 | |
| GSD-751S | C 型 | 硬質 | ASTM D 2240, | 0-44450mN (0-4533gf) | 先端 | |
| 0.7930° | 2.50 | 250 | | | 円錐台形 | |

| | | | | | |
|----------|------|-----|--------------|---------------------------|-------------|
| GSD-752S | DO 型 | 半硬質 | ASTM D 2240, | 0-44450mN (0-4533gf) | 先端 R1.19 半球 |
| 形 | 2.50 | 250 | | | |
| GSD-753S | O 型 | 軟質 | ASTM D 2240, | 550-8050mN (56.1-821.1gf) | 先端 R1.19 半球 |
| 形 | 2.50 | 250 | | | |
| GSD-754S | OO 型 | 超軟質 | ASTM D 2240, | 203-1111mN (20.7-113.3gf) | 先端 R1.19 半球 |
| 形 | 2.50 | 250 | | | |

橡膠硬度計

簡介

被測物之測定方法:

以雙手確實固定住硬度計的加壓面(壓計面),從正上方以一定的速度,垂直的壓放在受測物的平面上,當硬度計的加壓面與受測物緊密接觸後,立即讀取指示的最大值,此最大值即為「硬度」.

測定條件: 測定位置之選擇: 距離受測物之邊緣 12mm 以上的內側處

各測試點之間距: 6mm 以上之距離

受測物之厚度: 一般 type/6mm 以上、E type/10mm 以上

硬度值: 五個受測點之平均值/中間值

表示法: 測試結果若為 A type 的 50 度,以「A50」表示之

測試環境: 溫度(23±2℃)、溼度 (50±5)%RH

相關規範:

ISO (國際組織標準)

JIS (日本工業標準)

ASTM (美國材料測試協會)

DIN (德國工業標準)

SRIS (日本橡膠工業協會)

如何選擇適材及適用之硬度計: 硬度計由於彈簧的力量、測頭的尺寸、形狀等的不同,而有各種形式。同時,也根據受測物的軟硬程度、不同材質之特性及表面形狀和各工業國家之規範,而設計生產了使用範圍寬廣的全系列機種。

另有符合 ISO 規模而制定之 JIS/K6253『加硫橡膠及熱可塑性橡膠的物理試驗法』標準的 A.D.E type 硬度計。

請參閱下圖之適用指引資料圖。

FO TYPE: 聚氨酯泡沫車輛座椅用膠墊洗碗盤用海棉

OO TYPE: 超軟質橡膠泡沫橡皮 OA 機器用等帶電滾筒/加呀滾筒蒟蒻口香糖

E2 TYPE: 軟質橡膠加工乾酪布匹滾筒陶土,粘土建築用密封膠(sealant)

SRIS & E TYPE: 軟質橡膠橡皮擦膠捲滾筒(film roll)紡織滾筒未滿 A20 時使用

O TYPE: 軟質橡膠紡織滾筒皮革瓦楞紙箱發泡苯乙烯(styrol)

A TYPE: 一般橡膠合成橡膠軟質塑膠輪胎橡膠滾筒橡皮軟管未滿 D20 時使用

B TYPE: 半軟質橡膠未上釉陶木材

DO TYPE: 半軟質橡膠地墓材 建材汽車用方向盤/內材

C TYPE: 硬質橡膠高爾夫球腳踏車用煞車橡膠

D TYPE: 硬質橡膠 塑膠 硬質橡皮(ebonite)超過 A90 時使用

※ N-type/單針型 G-type/雙針型

規格 規定型式 讀取測定值的時間 TYPE A 測定值 50 的記錄方式 測定結果的整理法

JIS K 6253

加硫橡膠及熱可塑法橡膠的硬度測試方法

TYPE A,D,E

硬度計 緊密接觸後 1 秒內,一定的時間之後亦可.(依當事人間的協定) A50 5 個結果的中間值:中間值得採用依 ISO48 之規定

JIS K 7215

塑膠硬度計硬度測試方法

TYPE A D

硬度計 原則上 1 秒內 HDA50 5 個以上的結果之平均值

SRIS 0101

(日本橡膠協會標準規格)膨脹橡膠的物理測試方法 彈簧式硬度測試機
加壓面接觸時及 30 秒後(兩種方法) 無特別規定 5 個結果之平均值

JIS K 6301

加硫橡膠的物理測試方法(1998 年 8 月廢止) TYPEA,C

彈簧式硬度測試機 加壓面緊密接觸後(立即) 50HsJIS A 5 個結果之平均值

ISO 7619

橡膠口袋硬度計硬度測試方法 TYPEA D

硬度計

緊密接觸後 1 秒內,或一定的時間之後 A50 5 個結果之平均值

ISO 868

橡膠硬度計硬度測試方法 TYPEA D

硬度計

緊密接觸後 1 秒內,或 15±1 秒 A/50/1 5 個結果之平均值

ASTM D2240

橡膠特性硬度計硬度測試方法

TYPEA B C D DO O OO 硬度計 緊密接觸後 1 秒內(最大值),或經協議的一定時間之後 A/50/1 5 個結果之平均值

DIN 53505

橡膠及塑膠的 SHORE A D 的硬度測試 TYPEA D

硬度計 3 秒後或 15 秒後

50A

(清楚計載經過時間) 最少 3 個結果之平均值