

# ET 系列高精度数显恒温加热台简介

## 用户使用手册

深圳邦企创源科技有限公司

TEL:0755-82876856/13714720278

QQ:1211020370



深圳市邦企创源科技有限公司

[HTTP://WWW.SZETOOL.CN](http://www.szetool.cn)

# ET 系列 恒温加热台使用说明

## 一、产品特性：（模块化设计,维修方便）

1. 采用原装宇电 PID 人工智能数显温度控制仪, 精度高, 操作安全简单明确方便;
2. 采用高品质固态 (SSR) 继电器, 寿命是普通触点式继电器的 100 倍;
3. 采用多根高品质不锈钢发热管, 维修方便快捷, 故障率低;
4. 整个面板采用铝合金材料制作, 具有导热系数高加热快, 受热均匀等特点;
5. 炉体外壳全部为 SUS304 不锈钢材料制作, 非特殊环境下使用决不存在掉漆生锈等弊端;
6. 控制系统安装了散热风扇及散热窗口保证内部元件不处于过热状态;

## 二、技术规格:

电源: 220V (50HZ); 控制温度范围: 常温—350℃; 控制精度:  $\pm 1\sim 2\%$ ℃

类型: 整体式 (高度 150mm), 分体式 (高度 65mm), 高温型 (室温~450 度), 超高温型 (室温~500 度)。

规格: ET-100: 发热板规格 100x100x20mm  $\pm 1$ , 功率 400W (MAX), 净重: 3.5Kg

ET-200: 发热板规格 200x200x20mm  $\pm 1$ , 功率 800W (MAX), 净重: 4.5Kg

ET-300: 发热板规格 300x200x20mm  $\pm 1$ , 功率 1200W (MAX), 净重: 6Kg

ET-360: 发热板规格 360x250x20mm  $\pm 1$ , 功率 1500W (MAX), 净重: 7.5Kg

ET-400: 发热板规格 400x300x20mm  $\pm 1$ , 功率 2000W (MAX), 净重: 10Kg

ET-600: 发热板规格 600x400x20mm  $\pm 1$ , 功率 3200W (MAX), 净重: 20Kg

ET-8040: 发热板规格 800x400x20mm  $\pm 1$ , 功率 3600W (MAX), 净重: 30Kg

**还可承接各种非标规格订制, 5-7 天可交货。**

## 三、应用范围:

- 1、LED 行业铝基板, 灯珠焊接, 维修。
- 2、任何电子行业封胶、点胶恒温加热。
- 3、模具厂模蕊预热。
- 4、工业各行业恒温加热样品的烘焙、干燥。
- 5、实验室加热设备, 电热板, 温度试验, 是生物、遗传、医药卫生、环保、生化实验室、分析室、教学研究的必备的工具。

## 四、使用方法 :

- 1、接通电源, 打开“电源开关”此时绿色“电源指示灯”常亮, 表明设备已供电。
- 2、打开“升温开关”设备开始运行, 红色“升温指示灯”常亮表明表面工作台正在持续升温; 闪烁表明进入恒温状态, 此时表面工作台为间断性升温。
- 3、使用完后, 先关闭“升温开关”此时设备升温部分停止运行, 此时绿色“电源指示灯”依然常亮, 可以间接性警示设备依然在工作, 请勿触碰工作面板。待表面工作面板彻底冷却后 (建议 1 小时) 再关闭“电源开关”。

## 五、注意事项:

- 1、电源电压为 220VAC, 并且要有接地线的三孔插座和漏电开关。
- 2、非专业人士请勿打开机壳, 或擅自改动内部接线。
- 3、不可用手直接接触发热板, 以免烫伤。
- 4、长期不用或外出时, 请切断电源。
- 5、此设备有风冷散热装置, 切勿堵塞设备侧面进风口。

6、当需要更换保险管时,请一定拔下电源插头后再进行更换,以免发生触电危险。

## 六、温控面板说明:

PV	测量值/模式显示值	<	数据移位键
SV	设定值/模式内容显示值	∨	数据减少键
OP1	输出指示灯	∧	数据增加键
AU1	报警 1 指示灯	0	设定模式键 (确认键)
AU2	报警 2 指示灯		

## 七、参数设置

1、长按左侧“0”键可进入下表。

名称	说明	设定范围	出厂值
HIA	上限报警	0-999	999
LOA	下限报警	0-999	-199
HdA	偏差上限报警	0-999	999
LOC	参数修改级别	0-255	0 (严禁修改)

2、设置给定值:在基本显示状态下可以通过按∧,∨,<键来修改下显示窗口显示的设定温度控制值。按∨键减小数据,按∧键增加数据,可修改数值位的小数点同时闪动(如同光标)。长按并保持不放可以快速地增加/减少数值,并且速度会随小数点右移自动加快(2级速度)。而按<键则可直接移动修改数据的位置(光标),按∧或∨键可修改闪动位置的数值,操作快捷。

3、自整定(AT)操作:采用AI人工智能PID方式进行控制时,可进行自整定(AT)操作来确定PID调节参数。在基本显示状态下按<键并保持2秒钟,将出现AT参数。按∧键将下显示窗的OFF修改成ON,再按“0”键确认即可开始执行自整定功能。此时仪表下显示窗将闪动显示At字样,经过2个振荡周期后,仪表内部微处理器可自动演算出适合当前环境下的PID参数并自动结束自整定。如果要提前放弃自整定可再按<键并保持约2秒钟调出At参数,并将ON设置为OFF再按“0”键确认即可。(注:系统在不同给定值下整定得出的参数值不完全相同,执行自整定功能前应先将给定值SV设置在最常用的值上,自整定过程中禁止修改SV值。自整定刚结束时控制效果可能还不是最佳,由于有学习功能,因此使用一段时间后方可获得最佳效果。

## 八、保修

1、在正常使用而非人为损坏的情况下整机享有1年免费维修(发热管保修6个月);

2、超过保修期后整机终身有偿服务;

### 注意:

1、电源线插到设备背部插孔内一定要检查是否有插牢固,不能出现虚接现象,

要不会出现打火烧坏电源插座现象。

2、刚开机加热温度可能超过用户设置温度3-5度,数分钟过后温度下降到设置温度,本特性能提高加热台温度均匀性。

3、由于发热板为机加工产品,螺丝孔内有残余的机油,经过高温会蒸发,会冒

出白色烟雾及异味, 此现象属正常现象。经过一段时间的使用此现象将消失。

4、设备使用时会发出脆响, 系发热管热胀冷缩与安装孔壁及压板摩擦所致, 请放心使用, 不会存在危险。

5、设备出厂时已经过 24 小时老化测试, 请勿擅自更改内部参数设置, 如人为修改参数错误而导致设备及人员损伤, 本公司概不负责!!!

深圳市邦企创源科技有限公司

TEL: 0755-82876856, 13714720278

网址: <http://www.szetool.cn>