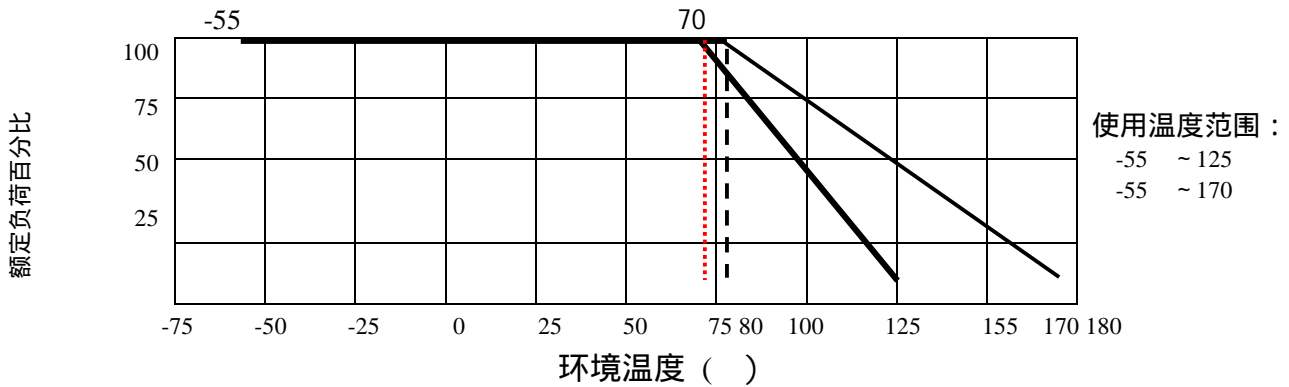


负荷下降曲线



当电阻使用的环境温度超过 70 /80 时，其额定负荷（额定功率）按上述曲线下降。

曲线 适用于结构 1 产品

曲线 适用于结构 2、3 产品

特性 1

项目	标准	测试方法 (JIS C 5202 标准)
端头强度	无可见损伤 $R \pm (2.0\%R + 0.005)$	保持时间: $10s \pm 1s$ 曲距离: 0603、0805、1206、1210、1218 : 3mm ; 1812、2010 : 1mm
电阻温度系数	在规定值内	-55 ~ +125
温度循环	无可见损伤 $R \pm (2.0\%R + 0.005)$	-55 (30 分钟) ~ 常温 (5 分钟) ~ 125 (30 分钟) 5 个循环
短时间过负载	无可见损伤 $R \pm (2.0\%R + 0.005)$	2.5 倍额定电流, 保持 5 秒
耐焊接热	无可见损伤 $R \pm (2.0\%R + 0.005)$	270 ± 5 10 ± 1 秒
稳态湿热	无可见损伤 $R \pm (3.0\%R + 0.005)$	40 ± 2 90~95%RH 1000 小时
70 耐久性	无可见损伤 $R \pm (3.0\%R + 0.005)$	70 ± 2 1000 小时 额定电压 通 1.5 小时, 断 0.5 小时
上限类别温度耐久性	无可见损伤 $R \pm (3.0\%R + 0.005)$	125 ± 2 1000 小时
可焊性	可焊面积 95%	240 ± 5 $2s \pm 0.5s$

特性 2 (2512)

项目	标准	测试方法
电阻温度系数	在规定值内	-55 ~+125 (MLT-STD-202F-Method 304)
热冲击	无可见损伤 $R \pm (1.0\%R + 0.5m)$	-55 ~ 150 100 个循环(MLT-STD-202F-Method 107G)
短时间过负载	无可见损伤 $R \pm (1.0\%R + 0.5m)$	2.5 倍额定电流或最大过负荷电流(取最小者) 保持 5 秒 (JIS C 5202)
耐焊接热	无可见损伤 $R \pm (1.0\%R + 0.5m)$	260 \pm 5 10 \pm 1 秒 (MLT-STD-202F-Method 210E)
70 耐久性	无可见损伤 $R \pm (1.0\%R + 0.5m)$	70 \pm 2 1000 小时 额定电压 通 1.5 小时,断 0.5 小时 (MLT-STD-202F-Method 108A)
可焊性	可焊面积 95%	235 \pm 5 2 \pm 0.5 秒 (MLT-STD-202F-Method 208H) 235 \pm 5 2s \pm 0.5s
高温试验	无可见损伤 $R \pm (1.0\%R + 0.5m)$	+155 , 96 小时 (JIS C 5202) +155 , 96h